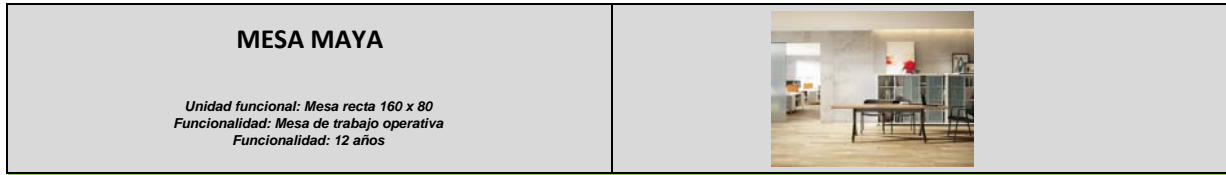


ALCANCE. Diseño y fabricación de mobiliario de oficina
Diseño, fabricación y comercialización de sillería de oficina.

DECLARACION AMBIENTAL DEL PRODUCTO



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sobres de mesa fabricados en tablero aglomerado de partículas de 25mm. De espesor, acabado en laminado (elaborado con certificación PEFC). Acabado a elegir entre todos nuestros diseños. Cantos rectos de PVC de 2mm. de espesor aplicados con cola termofusible (reciclable 100%) con todas las aristas redondeadas con radio 2mm. La tapa puede disponer de un agujero pasacables con tapa embellecedora situado en lugar indicado por la propiedad. Patas en forma de U invertida, fabricadas en perfil de acero decapado y laminado en frío de sección cuadrada

FABRICANTE

El Grupo Ismobel tiene su sede en Logroño, Polígono Portalada II, calle Cordonera 5.

Se fundó en 1981 y actualmente dispone en su fábrica y almacén central de una superficie total de 21.889 m2, 12.500 m2 construidos y una superficie de 6.000 m2 para futuras ampliaciones.

Lejos quedan sus inicios en un local de 500 metros cuadrados en la calle Carretera Laguardia 25, donde se empezaron a fabricar las primeras mesas y sillas.

Se trata de un grupo empresarial familiar; el fundador fue José María Martínez Albaina y el consejo de administración está formado por sus tres hijos: José María, Diego y Marta Martínez Eguizábal.

MATERIALES

La mesa MAYA consta de los materiales relacionados a continuación. Su peso total es 38,992 kg, incluyendo el embalaje .

	SUMA DE PESOS CON ACCESORIOS	% en PESO	SUMA DE PESOS SIN ACCESORIOS	% en PESO
TABLERO PARTICULAS	38,19	40,90	21,24	51,13
PVC	1,03	1,10	0,42	1,01
ZAMAK	0,06	0,06	0,04	0,10
ADHESIVO	0	0,00	0	0,00
ACERO BAJA DENSIDAD	49,46	52,97	17,67	42,54
PLASTICO ALTA DENSIDAD	0,12	0,13	0,08	0,19
PLASTICO BAJA DENSIDAD	0,34	0,36	0,17	0,41
CARTON	2,21	2,37	1,3	3,13
PLASTICO	1,96	2,10	0,62	1,49
TOTAL	93,37	100	41,54	100

DECLARACION AMBIENTAL DE PRODUCTO

Los impactos medioambientales potenciales de la mesa MAYA (incl. embalaje) durante todo su ciclo de vida – incluyendo la extracción de materias primas, la producción, el transporte, el uso, y la eliminación (fin de vida) – se valoraron utilizando la Valoración del Ciclo de Vida (Método Ecoindicador Ecolizer) en Enero 2021. Esta declaración es válida para el producto fabricado en LOGROÑO - LA RIOJA - ESPAÑA.

La fase de mayor impacto es: COMPRAS con un 97,46% en Modelo MAYA con accesorios.

Mientras que la fase con menor impacto ambiental es : PRODUCCION con un 0,02% en Modelo MAYA con accesorios.

La mesa MAYA tenía inicialmente un impacto de 1.304.399,28 milipuntos en Modelo MAYA con Accesorios y tras Ecodiseñar el producto el impacto es de 946.891,565 milipuntos en Modelo MAYA con accesorios .

Se ha minimizado un 27,41% en en Modelo MAYA con accesorios.

Esas mediciones son el punto de partida para la continua mejora de nuestro producto. Ambos, método y producto pueden haber sido sujetos a modificaciones desde entonces. Diferentes declaraciones medioambientales de producto pueden no ser comparables.

ANÁLISIS DEL INVENTARIO DEL CICLO DE VIDA

El análisis del Inventario cubre todas las fases del ciclo de vida, como se demuestra a continuación



Materiales



Producción



Transporte



Uso



Eliminación

Desmontaje rápido y sencillo

COMPRAS

En la medida de lo posible se trabaja con proveedores locales para obtener producto de calidad y que el transporte no suponga un mayor impacto ambiental de producto.

Embalaje: Con 100% de cartón reciclable

Fase COMPRAS con accesorios: 922.892,437 milipuntos

Fase COMPRAS con accesorios: 97,46%

PRODUCCION

Fabricada en Logroño (La Rioja)

Madera procedente de bosques sostenibles certificados en Cadena de Custodia.

La producción supone un consumo de recursos y energía, así como la generación de residuos.

JDM SILLERIA dispone de las certificaciones:

ISO 9001: Sistema de Gestión de la Calidad

ISO 14001: Sistema de Gestión Ambiental

ISO 14006: Sistemas de Gestión Ambiental: ECODISEÑO.

Fase PRODUCCION con accesorios: 233,618 milipuntos

Fase PRODUCCION con accesorios: 0,0246 %

TRANSPORTE y USO

Diseñada para una larga vida, con componentes reemplazables

Se optimiza el embalaje del producto para que el coste del transporte se minimice junto con el impacto ambiental

El transporte incluye las distancias recorridas entre la planta de fabricación y los lugares donde las sillas son instaladas.

El transporte inevitablemente incurre en consumo de energía y emisiones de CO₂.

Mediante la optimización del peso y de la silla y siempre manteniendo sus propiedades y calidad, se puede maximizar la carga de este producto en camiones y así reducir el impacto del transporte

Fase TRANSPORTE Y USO con accesorios: 22971,17 milipuntos

Fase TRANSPORTE Y USO con accesorios: 2,42 %

ELIMINACION

Cartón y film reciclable al 100%

Desmontaje rápido y sencillo

Fase ELIMINACION con accesorios: 794,339 milipuntos

Fase ELIMINACION con accesorios: 0,083 %